

Dacia Bigster TCe 140 Journey Navi Digitales Cockpit L

Details



Kilometerstand	50 km
Leistung	103 kW / 140 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Schiefergrau
Typ	Pkw
Kraftstoff	Benzin
	0.0

Preis

31.480 €  
19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Dacia Bigster TCe 140 Journey Navi Digitales Cockpit L

- |                                    |                           |                         |
|------------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer        | - HU neu                  | - Fernlichtassistent    |
| - Inspektion neu                   | - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren hinten     | - Kamera                |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik           | - Abstandstempomat        | - Tuner/Radio           |
| - Radio DAB                        | - LED-Tagfahrlicht        | - LED-Scheinwerfer      |
| - Pannenset                        |                           |                         |

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav Live):** Audiosystem 3D Sound by Arkamys, 6 Lautsprecher

**Getriebe:** Schaltgetriebe

**Technik:** Start-Stop-Automatik, Digitales Kombiinstrument

**Assistenten:** Müdigkeitserkennung, Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Fernlichtassistent, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrassistent, Bergabfahrassistent, Spurhalteassistent, Abstands-/Kollisionswarner, Abstandsregeltempomat

**Komfort:** Klimaanlage, Klimaautomatik, Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Außenspiegel, Teilbare Rücksitzlehne, Tempomat, Park Distance Control, Multifunktionslenkrad, Keyless Go, Elektr. Sitze, Mittelarmlehne, Einstellbare Lenksäule, Elektr. Heckklappe, Mehrzonenklimaautomatik, Keyless Entry, Lordosenstütze, Lederlenkrad, Geschwindigkeitsbegrenzer, Klimaautomatik-2-Zonen, Funkfernbedienung

**Sicht:** Nebelscheinwerfer, Scheinwerferregulierung, Beheizbare Außenspiegel, LED-Hauptscheinwerfer, Rückfahrkamera, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht, Privacyverglasung

**Sicherheit:** ABS, Airbag, Beifahrerairbag, Wegfahrsperre, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Notrufsystem, Pannenset

**Entertainment:** Navigationssystem, CD, Radio, Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, Apple CarPlay, Android Auto, DAB, Touchscreen, Induktionsladen, Navigationsvorbereitung

**Qualität:** Garantie

**Sonstiges:** Metallic, Alufelgen, Dachreling, Gepäckraumabdeckung, Stoßfänger Wagenfarbe, Elektrische Parkbremse, Fahrerprofilwahl

### Ausstattungen

- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- ABS
- Airbag
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Beifahrerairbag

## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Dacia Bigster TCe 140 Journey Navi Digitales Cockpit L

- Nebelscheinwerfer
- Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Seitenairbags
- Metallic
- Elektr. Außenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- CD
- Tempomat
- ESP
- Park Distance Control
- Garantie
- Alufelgen
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Scheinwerferregulierung
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go
- Elektr. Sitze
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Mittelarmlehne
- Einstellbare Lenksäule
- Regensensor
- Beheizbare Außenspiegel
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Kopfairbag
- Radio
- Telefonvorbereitung
- LED-Hauptscheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Abstandsregeltempomat
- USB-Anschluss
- MP3
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Bluetooth
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- Start-Stop-Automatik

## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Dacia Bigster TCe 140 Journey Navi Digitales Cockpit L

- Freisprecheinrichtung
  - Elektrische Parkbremse
  - Berganfahrassistent
  - Notbremsassistent
  - Bergabfahrassistent
  - Mehrzonenklimaautomatik
  - Spurhalteassistent
  - Müdigkeitserkennung
  - Verkehrszeichenerkennung
  - Keyless Entry
  - Apple CarPlay
  - Android Auto
  - DAB
  - Abstands-/Kollisionswarner
  - Lordosenstütze
  - Privacyverglasung
  - Fahrerprofilauswahl
  - Lederlenkrad
  - Notrufsystem
  - Touchscreen
  - Pannenset
  - Induktionsladen
  - Digitales Kombiinstrument
  - Geschwindigkeitsbegrenzer
  - Klimaautomatik-2-Zonen
  - Funkfernbedienung
  - Außenspiegel el. anklappbar
  - Navigationsvorbereitung
- ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 124.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)