

Dacia Sandero III Essential SCe 65 LED DAB Spurwechsel

Details



Kilometerstand	10 km
Leistung	49 kW / 67 PS
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Gletscherweiss
Typ	Pkw
Kraftstoff	Benzin
	0.0

Preis

14.970 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Inspektion neu
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Soundsystem
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Pannenkitt
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- HU neu
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de

Dacia Sandero III Essential SCe 65 LED DAB Spurwechsel

Getriebe: Schaltgetriebe

Technik: Bordcomputer, Partikelfilter, Start-Stop-Automatik

Assistenten: Verkehrszeichenerkennung, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrassistent, Spurhalteassistent, Spurwechselassistent, Abstands-/Kollisionswarner

Komfort: Klimaanlage, Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektrischer Fensterheber, Teilbare Rucksitzlehne, Tempomat, Multifunktionslenkrad, Innenraumfilter, Lenksäule einstellbar, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Funkfernbedienung

Sicht: LED-Hauptscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Scheinwerferregulierung

Sicherheit: ABS, Airbag, Beifahrer-Airbag, Wegfahrsperr, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Kindersitzbefestigung, Notrufsystem, Pannenset

Entertainment: Soundsystem, Radio, MP3, Bluetooth, DAB

Qualität: Garantie, Scheckheftgepflegt, HUAU neu, Nichtraucherfahrzeug, Inspektion neu

Sonstiges: Katalysator, Stossfänger in Wagenfarbe

Weiteres: Reifendruck-Kontrollsystem, Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn, Audiosystem: Radio mit DAB+ (USB-Anschluss, Bluetooth-Schnittstelle), Sitzbezug / Polsterung: Stoff Essential, Kühlergrill mit Emblem, Audiosystem: Radio mit DAB+ (Media Control), Vorbereitung für Alkohol-Wegfahrsperr, Kombiinstrument mit Monochrom-Display 3,5 Zoll, Lackierung Arktis-Weiß / Gletscher-Weiß, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Schalterpunktanzeige, BORDCOMPUTER, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Rücksitzbank (2.Reihe) geteilt, klappbar (1/3-2/3), Reifen-Reparaturset, Zentralverriegelung mit Fernbedienung (Zusatz für Hecktürentriegelung), Fahrassistenten-System: Aktiver Notbrems-Assistent mit Fußgänger- und Fahrraderkennung, Innenraumfilter: Pollenfilter, Klimaanlage, Tagfahrlicht LED, Kopf-Airbag-System seitlich, Anti-Blockier-System (ABS), Otto-Partikelfilter (GPF), Seitenairbag vorn, Modellpflege, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Getriebe 5-Gang, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Stoßfänger Wagenfarbe, Fensterheber elektrisch vorn, Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor, Berganfahr-Assistent (HSA), Bremsassistent, Elektron. Stabilitäts-Programm, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Gurtstraffer, Kopf-Airbag-System (Windowbag) vorn + hinten, Kopfstützen hinten, Motor 1,0 Ltr. - 49 kW SCe KAT, Radioempfang digital (DAB+), Radio-Fernbedienung am Lenkrad, Scheinwerfer Eco-LED, Servolenkung elektrisch, Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Spurhalteassistent Aktiv, Spurwechsel-Warnsystem, Start/Stop-Anlage, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, ZV mit Fernbedienung

- Int.KnNr: 6709122

- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 122.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de