

## Dacia Spring Electric Extreme 65 Navi Fahrerprofil Spu

### Details



<b>Erstzulassung</b>	10/2024
<b>Kilometerstand</b>	15.000 km
<b>Leistung</b>	48 kW / 65 PS
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Rouge Brick
<b>Typ</b>	Pkw
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
	0.0

Preis

**13.990 €**

19% MwSt.

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Pannenset
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Kamera
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Garantie
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Notrufsystem
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Dacia Spring Electric Extreme 65 Navi Fahrerprofil Spu

### Ausstattungs Pakete:

**Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera:** Rückfahrkamera

**Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav Evolution):** Freisprecheinrichtung Bluetooth, Touchscreen-Farbdisplay (7,0 Zoll)

**Techno-Paket:** Rückfahrkamera, Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav Live)

---

- **Getriebe:** Automatik

**Technik:** Bordcomputer, Bidirektionales Laden

**Assistenten:** Verkehrszeichenerkennung, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrassistent, Spurhalteassistent, Abstands-/Kollisionswarner, Spurwechselassistent

**Komfort:** Klimaanlage, Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Außenspiegel, Tempomat, Park Distance Control, Innenraumfilter, Einstellbare Lenksäule, Geschwindigkeitsbegrenzer, Funkfernbedienung

**Sicht:** Rückfahrkamera, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht

**Sicherheit:** ABS, Airbag, Beifahrerairbag, Wegfahrsperrung, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Notrufsystem, Pannenset

**Entertainment:** Navigationssystem, Radio, Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, Touchscreen

**Qualität:** Garantie, Nichtraucherfahrzeug

**Sonstiges:** Metallic, Fahrerprofilauswahl

---

### Ausstattungen

- Klimaanlage
- ABS
- Airbag
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Beifahrerairbag
- Wegfahrsperrung
- Navigationssystem
- Seitenairbags
- Metallic
- Elektr. Außenspiegel
- Tempomat
- ESP
- Bordcomputer
- Park Distance Control
- Garantie
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Innenraumfilter

## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Dacia Spring Electric Extreme 65 Navi Fahrerprofil Spu

- Einstellbare Lenksäule
- Kopfairbag
- Radio
- Telefonvorbereitung
- Rückfahrkamera
- USB-Anschluss
- MP3
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucherfahrzeug
- Bluetooth
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- Freisprecheinrichtung
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Spurwechselassistent
- Abstands-/Kollisionswarner
- Fahrerprofilauswahl
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Pannenset
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Funkfernbedienung
- Bidirektionales Laden

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

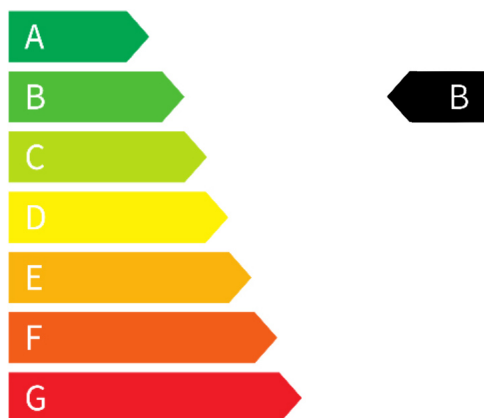
Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,5 kWh/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO2-Klasse: B  
Reichweite elektrisch: 220 km  
Stromverbrauch (Landstraße): 14,5 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG  
Wentzinger Str. 12  
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0  
E-Mail: [dialog@renault-gutmann.de](mailto:dialog@renault-gutmann.de)