

Mercedes-Benz CLA 250 Shooting Brake e PHEV MULTIBEAM
Sportpak

Details



Erstzulassung	10/2021
Kilometerstand	79.025 km
Leistung	160 kW / 218 PS
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Polarweiss - Unilack
Typ	Pkw
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
	0.0

Preis

27.990 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Schiebedach
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Regensensor
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
 - Blendfreies Fernlicht
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Panorama-Dach
 - Sportpaket
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Lichtsensor
 - Start/Stop-Automatik
 - Totwinkel-Assistent
 - Lordosenstütze
 - Soundsystem
 - USB
 - Abstandswarner
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Garantie
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Freisprecheinrichtung
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de

Mercedes-Benz CLA 250 Shooting Brake e PHEV MULTIBEAM
Sportpak

- | | | |
|------------------------------------|---|---------------------------------|
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Plug-in-Hybrid | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Keyless-Go Startanlage und Zentralverriegelung: Keyless Go Startanlage, Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Licht- und Sicht-Paket: Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Night-Paket: LM-Felgen, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Außenspiegel schwarz lackiert, LM-Felgen

Spiegel-Paket: Außenspiegel elektr. anklappbar, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik

Ausstattungs-Paket: Business: Sitzheizung vorn, Ladekabel für öffentliche Ladesäulen, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Smartphone integriert, Service-System: Erweiterte Navigationsdienste, Infotainment-Paket Advanced, Navigationssystem: Festplattennavigation, Vorrüstung car sharing, Public-Charging-Paket, Infotainment-System: Remote & Charging Services Plus, Vorrüstung Konnektivität-Paket

Infotainment-Paket High-End: Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Smartphone integriert, Service-System: Erweiterte Navigationsdienste, Media-Display, Navigationssystem: Festplattennavigation, Vorrüstung car sharing, Service-System: MBUX Augmented Reality für Navigation, Digitales Instrumenten-Display, Vorrüstung Konnektivität-Paket

Design- und Ausstattungslinie AMG Line: LM-Felgen, AMG-Optic-/Styling-Paket 1, Innenhimmel schwarz, Lenkrad (Sport) mit Multifunktion, Rücksitzlehne geteilt / klappbar, Edelstahlpedale Sportdesign, Innenausstattung: Zierteile Aluminium Längsschliff, Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica, Getränkehalter vorn (doppelt), LM-Felgen, Sportsitze vorn, Lenkrad (Leder Nappa, unten abgeflacht)

Park-Paket mit 360° Kamera: Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Kamerasystem 360 Grad

Fahrassistenz-Paket: PRE-SAFE-System, Außenspiegel mit aktivem Totwinkel-Assistent, Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent, Abstandsregeltempomat DISTRONIC Plus mit Lenk-Assistent

- **Getriebe:** Automatik

Technik: Bordcomputer, Start-Stop-Automatik, Digitales Kombiinstrument

Assistenten: Totwinkelassistent, Verkehrszeichenerkennung, Parklenkassistent, Regensensor, Fernlichtassistent, Lichtsensor, Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Abstands-/Kollisionswarner, Spurwechselassistent, Abstandsregeltempomat

Komfort: Klimaanlage, Klimaautomatik, Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Sitzheizung, Elektr. Außenspiegel, Teilbare Rücksitzlehne, Tempomat, Park Distance Control, Multifunktionslenkrad, Keyless Go, Elektr. Sitze, Autom. abblend. Innenspiegel, Mittelarmlehne, Sportsitze,

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de

Mercedes-Benz CLA 250 Shooting Brake e PHEV MULTIBEAM

Sportpak

Park Distance Control vo.&hi., Memory Sitze, Ambientebeleuchtung, Lordosenstütze, Lederlenkrad, Geschwindigkeitsbegrenzer, Funkfernbedienung

Sicht: Scheinwerferregulierung, Adaptives Kurvenlicht, Colorverglasung, LED-Hauptscheinwerfer, LED-Rückleuchten, Rückfahrkamera, LED-Tagfahrlicht, Dynamisches Kurvenlicht, Tagfahrlicht, 360 Grad Kamera, Privacyverglasung, Blendfreies Fernlicht

Sicherheit: ABS, Airbag, Beifahrerairbag, Wegfahrsperre, Seitenairbags, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Knieairbag, Notrufsystem

Entertainment: Navigationssystem, Soundsystem, Radio, Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, Apple CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, DAB, Touchscreen, Musikstreaming

Qualität: Garantie, Scheckheftgepflegt, HU/AU neu, Nichtraucherfahrzeug, Inspektion neu

Sonstiges: Schiebedach, Alufelgen, Panoramadach, Elektr. Panoramadach, Sportpaket, Fahrerprofilauswahl

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

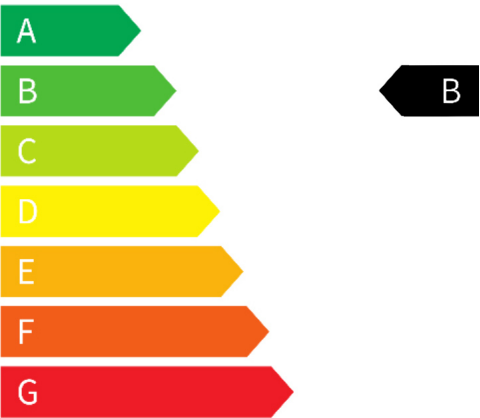
Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de

Mercedes-Benz CLA 250 Shooting Brake e PHEV MULTIBEAM
Sportpak

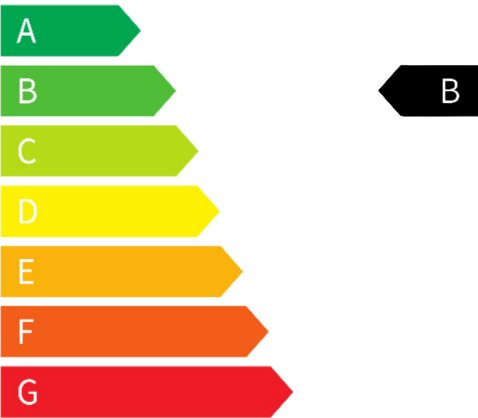
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 13,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 1,4 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 33.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 75 km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Autohaus Gutmann GmbH & Co. KG
Wentzinger Str. 12
79238 Ehrenkirchen

Tel.: +49(0)7633.9503-0
E-Mail: dialog@renault-gutmann.de